

WORLDWIDE PATENTS

CONTOUR-BB™  
SPECIFICATIONS

www.newen.com

#### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Wymogi elektryczne	220-240V/ 1 faza / 50/60HZ
Wymogi pneumatyczne	min.6 barów / 0.7m³/min
Jednostka hydrauliczna	200 barów
Napęd wrzeciona	1,5 KM asynchroniczny AC
Obroty wrzeciona	120-3000 obr./min
Ilość strategii skrawania	2
Skrawanie dwukierunkowe	nie
Stała prędkość skrawania	nie
Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami	nie
Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane	nie
Liczba numerycznie sterowanych osi	2
Sterowanie numeryczne	NEWEN®
Oprogramowanie	NEWEN®
Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy	przewodnice liniowe z blokadą pneumatyczną
Wysprężnianie napędu (w celu optymalnego centrowania)	No
Maksymalny przechył wrzeciona	6°
Oś X, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, pryzmy równoległe	przewodnice liniowe x2 z automatycznym systemem blokującym
Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży)	1 rok
Szkolenie	informacja u lokalnego dystrybutora
RCC™ – Wyszukiwanie środka prowadnic w granicach +/-2mm (w odniesieniu do jego teoretycznej pozycji i kąta)	nie dotyczy

#### MOŻLIWOŚCI

Oś X, przesuw głowicy	760mm
Oś Y, przesuw głowicy	60mm
Oś Z, przesuw głowicy	250mm
Oś Y, przesuw pryzm równoległych	100mm
Oś Z, wysuw tulei wrzeciona	80mm
Oś X, przesuw wózka	11mm
Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy)	22mm
Maksymalna długość profilu (oś Z)	75mm
Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki)	13.50mm-80.00+mm
Wymiary obsługiwanych prowadnic zaworowych	maks. średnica 12mm, długość 65mm
Łączenie obróbki prowadnic i gniazd zaworowych	tak (ogólna długość ograniczeń profilu)

#### SPECYFIKACJE PC

Rozmiar monitora (ekran dotykowy)	12 cali
Karta sieciowa	tak
Stacja dysków	nie
Napęd CD	nie
Port USB	tak
System operacyjny	Windows® XP Pro

#### PROGRAMY

Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych)	tak
Guide (zoptymalizowane rozwiercanie prowadnic zaworowych)	tak

#### WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm)	315mm
Maksymalna długość	bez ograniczeń
Maksymalna szerokość	około 450mm

#### WYMIARY MASZYNY

Maksymalna wysokość maszyny	2,205mm
Maksymalna szerokość maszyny	1460mm
Maksymalna głębokość maszyny	1327mm
Obrys podstawy (szerokość x głębokość)	1460mmx1327mm
Waga netto	750kg

#### WYMIARY TRANSPORTOWE

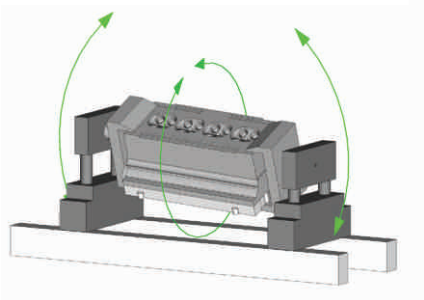
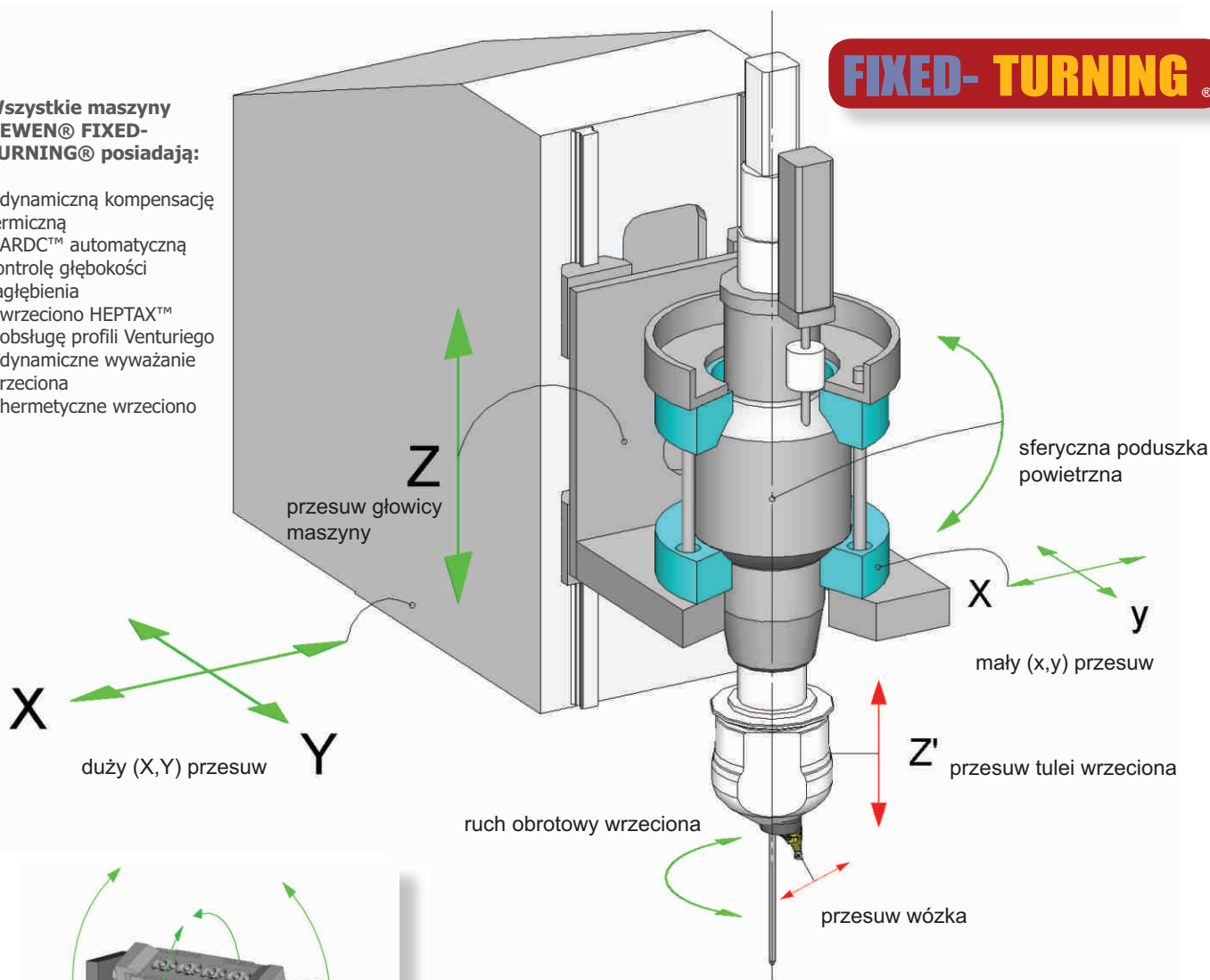
Wysokość	2100mm
Szerokość	1230mm
Głębokość	1130mm
Waga całkowita	900kg

**FIXED-TURNING®**

**Wszystkie maszyny  
NEWEN® FIXED-  
TURNING® posiadają:**

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono

**FIXED-TURNING®**



**SGC200M** (opcja)  
Palletizable™ dwukątowy,  
360° obrotowy zespół mocujący

- przesuw asystowany
- przesuw numerycznie sterowanych

# NEWEN®

NEWEN • USA • Tel: +1-760-233-0067 • Toll Free (USA & Canada): 1-800-639-3693 • Fax: +1-760-233-0068  
NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93  
Fixed-Turning@newen.com • www.newen.com



**POŁOK WELDING**  
ul. Sowińskiego 3  
44-121 Gliwice  
tel.: +48 32 724 68 00  
fax: +48 32 444 64 50  
biuro@newen.pl

Spawalnictwo Specjalistyczne - Głowice Silnikowe POŁOK WELDING.  
Generalny dystrybutor firmy NEWEN na terenie Polski.

[www.newen.pl](http://www.newen.pl)

**Władysław Polok**  
tel.: +48 509 300 101  
wladyslaw.polok@polok.pl

**Jan Polok**  
tel.: +48 602 180 807  
jan.polok@newen.pl

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcy do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.