



WORLDWIDE PATENTS

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Wymogi elektryczne	220-240V/ 1 faza / 50/60HZ
Wymogi pneumatyczne	min.6 barów / 0.7m ³ /min
Jednostka hydrauliczna	200 barów
Napęd wrzeciona	5 KM AC Servo
Obroty wrzeciona	5-4,500 obr./min
Ilość strategii skrawania	5
Skrawanie dwukierunkowe	tak
Stała prędkość skrawania	tak
Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami	nie
Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane	tak
Liczba numerycznie sterowanych osi	4
Sterowanie numeryczne	NEWEN®
Oprogramowanie	NEWEN®
Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy	system Pantograph™ z blokadą hydrauliczną
Wysprężnianie napędu (w celu optymalnego centrowania)	tak
Maksymalny przechył wrzeciona	6°
Oś X, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, przysmy równoległe	przewodnice liniowe x3 z blokadą pneumatyczną
Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży)	1 rok
Szkolenie	informacja u lokalnego dystrybutor

MOŻLIWOŚCI

Oś X, przesuw głowicy	1320mm
Oś Y, przesuw głowicy	80mm
Oś Z, przesuw głowicy	327mm
Oś Y, przesuw przysmy równoległych	148mm
Oś Z, wysuw tulei wrzeciona	95mm
Oś X, przesuw wózka	16,45mm
Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy)	32,90mm
Maksymalna długość profilu(oś Z)	90mm
Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki)	13,5mm-110,00mm+
Wymiary obsługiwanych przewodnic zaworowych	maks. średnica 16mm, długość 90mm
Łączenie obróbki przewodnic i gniazd zaworowych	tak

SPECYFIKACJE PC

Rozmiar monitora (ekran dotykowy)	15 cali
Karta sieciowa	tak
Stacja dysków	tak
Napęd CD	tak
Port USB	tak
System operacyjny	Windows® XP Pro

PROGRAMY

Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych)	tak
Guide (zoptymalizowane rozwiercanie przewodnic zaworowych)	tak

WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm)	380mm
Maksymalna długość	1890mm
Maksymalna szerokość	około 500mm

WYMIARY MASZyny

Maksymalna wysokość maszyny	2310mm
Maksymalna szerokość maszyny	3626mm
Maksymalna głębokość maszyny	1635mm
Obrys podstawy (szerokość x głębokość)	3626mm x 1635mm
Waga netto	1625kg

WYMIARY TRANSPORTOWE

Wysokość	2240mm
Szerokość	2435mm
Głębokość	1426mm
Waga całkowita	1810kg

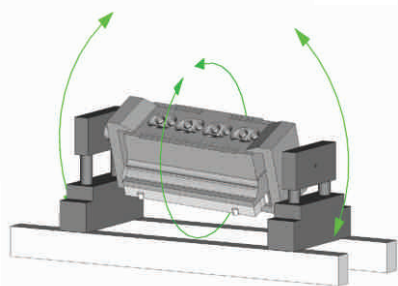
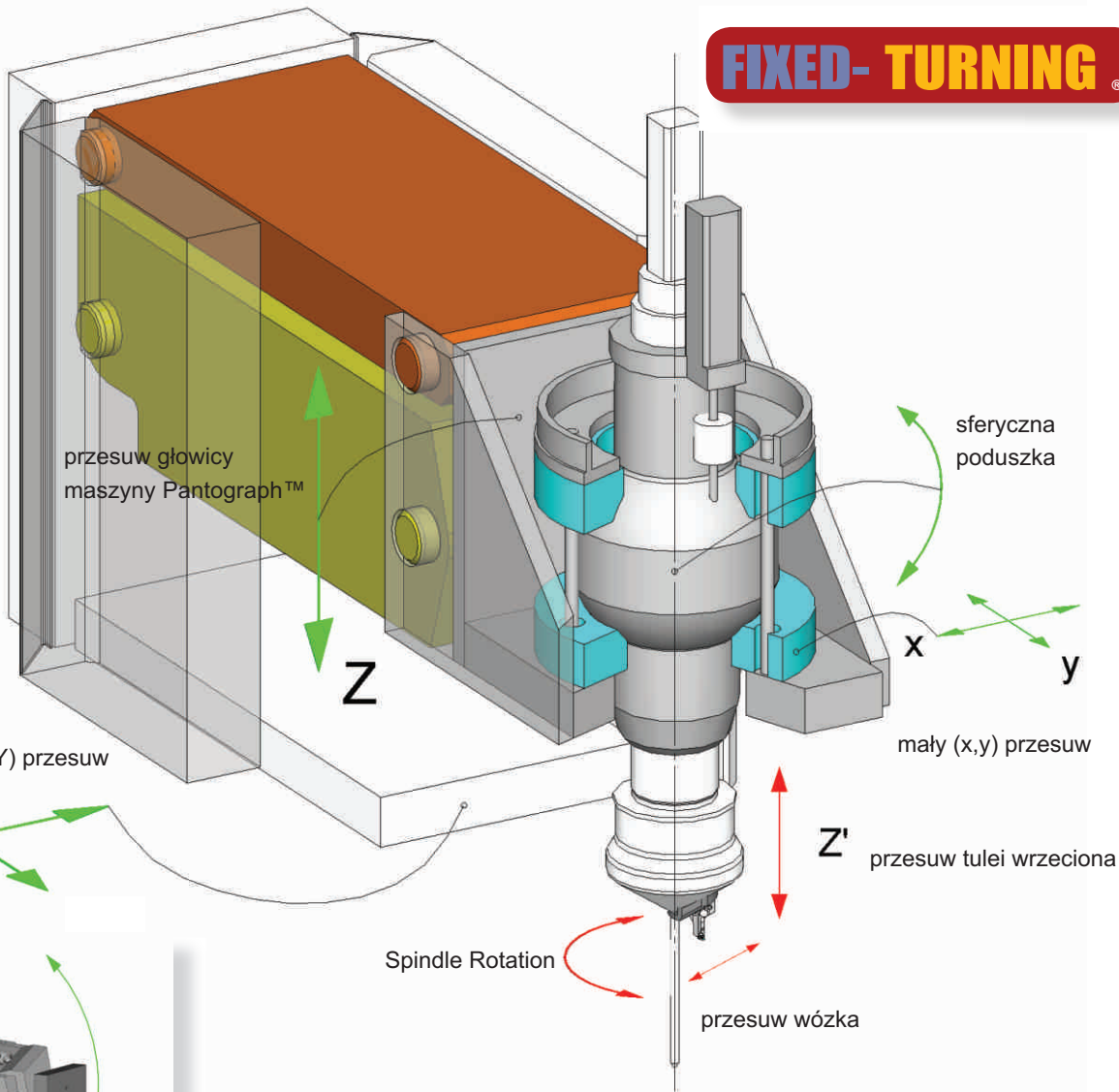
EPOCHES™ SPECIFICATIONS

www.newen.com

FIXED-TURNING®

Wszystkie maszyny NEWEN® FIXED-TURNING® posiadają:

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono



SGC200M (opcja)
Palletizable™ dwukątowy,
360° obrotowy zespół mocujący

- przesuw asystowany
- przesuw numerycznie sterowanych

NEWEN®

NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93



POLOK WELDING
ul. Sowińskiego 3
44-121 Gliwice
tel.: +48 32 724 68 00
fax: +48 32 444 64 50
biuro@newen.pl

Spawalnictwo Specjalistyczne - Głowice Silnikowe POLOK WELDING.
Generalny dystrybutor firmy NEWEN na terenie Polski.

www.newen.pl

Władysław Polok
tel.: +48 509 300 101
wladyslaw.polok@polok.pl

Jan Polok
tel.: +48 602 180 807
jan.polok@newen.pl

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcy do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.