

WORLDWIDE PATENTS

NEW
CONTOUR™
SPECIFICATIONS

www.newen.com

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Wymogi elektryczne	220-240V/ 1 faza / 50/60HZ
Wymogi pneumatyczne	min.6 barów / 0.7m³/min
Jednostka hydrauliczna	200 barów
Napęd wrzeciona	1,5 KM asynchroniczny AC
Obroty wrzeciona	120-3 000 obr./min
Ilość strategii skrawania	2
Skrawanie dwukierunkowe	nie
Stała prędkość skrawania	nie
Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami	nie
Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane	nie
Liczba numerycznie sterowanych osi	2
Sterowanie numeryczne	NEWEN®
Oprogramowanie	NEWEN®
Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy	przewodnice liniowe z blokadą pneumatyczną
Wysprężnianie napędu (w celu optymalnego centrowania)	No
Maksymalny przechył wrzeciona	6°
Oś X, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, pryzmy równoległe	przewodnice liniowe x³ z blokadą pneumatyczną
Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży)	1 rok
Szkolenie	informacja u lokalnego dystrybutora

MOŻLIWOŚCI

Oś X, przesuw głowicy	1240mm
Oś Y, przesuw głowicy	70mm
Oś Z, przesuw głowicy	250mm
Oś Y, przesuw pryzm równoległych	16³ mm
Oś Z, wysuw tulei wrzeciona	75mm
Oś X, przesuw wózka	11mm
Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy)	22mm
Maksymalna długość profilu(oś Z)	75mm
Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki)	1³ .50mm-80.00+mm
Wymiary obsługiwanych przewodnic zaworowych	maks. średnica 12mm, długość 65mm
Łączenie obróbki przewodnic i gniazd zaworowych	tak

SPECYFIKACJE PC

Rozmiar monitora (ekran dotykowy)	12 cali
Karta sieciowa	tak
Stacja dysków	nie
Napęd CD	nie
Port USB	tak
System operacyjny	Windows® XP Pro

PROGRAMY

Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych)	tak
Guide (zoptymalizowane rozwiercanie przewodnic zaworowych)	tak

WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm)	³ 15mm
Maksymalna długość	bez ograniczeń
Maksymalna szerokość	około 450mm

WYMIARY MASZYNY

Maksymalna wysokość maszyny	2205mm
Maksymalna szerokość maszyny	192³ mm
Maksymalna głębokość maszyny	1421mm
Obrys podstawy (szerokość x głębokość)	192³ mm x 1421mm
Waga netto	1200 kg

WYMIARY TRANSPORTOWE

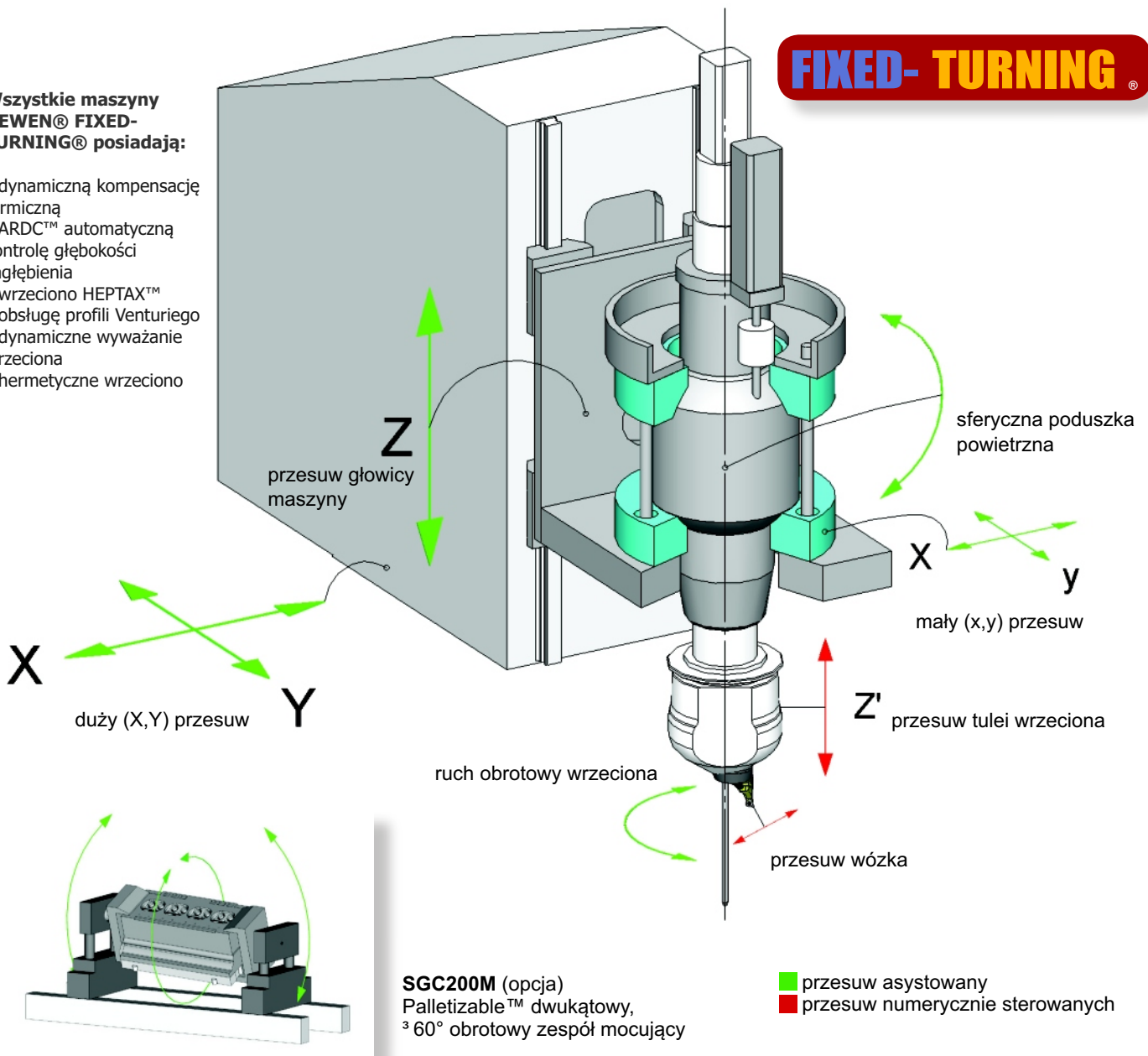
Wysokość	2145mm
Szerokość	1948mm
Głębokość	1264mm
Waga całkowita	1410 kg

FIXED-TURNING®

**Wszystkie maszyny
NEWEN® FIXED-
TURNING® posiadają:**

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono

FIXED-TURNING®



SGC200M (opcja)
Palletizable™ dwukątowy,
3 60° obrotowy zespół mocujący

■ przesuw asystowany
■ przesuw numerycznie sterowanych

NEWEN®

NEWEN • USA • Tel: +1-760-233-0067 • Toll Free (USA & Canada): 1-800-639-3693 • Fax: +1-760-233-0068
NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93
Fixed-Turning@newen.com • www.newen.com

DYSTRYBUTOR



POLOK WELDING.

ul. Sowińskiego 3
44-121 Gliwice; POLAND
tel: +48 (32) 237 62 82, 237 62 83
fax.: +48 (32) 237 62 81
e-mail: biuro@polok.pl

Ref.CNTR-FS08-EN

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcę do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.