

WORLDWIDE PATENTS

**CONTOUR-BB™
SPECIFICATIONS**

www.newen.com

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

| | |
|---|--|
| Wymogi elektryczne | 220-240V/ 1 faza / 50/60HZ |
| Wymogi pneumatyczne | min.6 barów / 0.7m³/min |
| Jednostka hydrauliczna | 200 barów |
| Napęd wrzeciona | 1,5 KM asynchroniczny AC |
| Obroty wrzeciona | 120-3 000 obr./min |
| Ilość strategii skrawania | 2 |
| Skrawanie dwukierunkowe | nie |
| Stała prędkość skrawania | nie |
| Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami | nie |
| Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane | nie |
| Liczba numerycznie sterowanych osi | 2 |
| Sterowanie numeryczne | NEWEN® |
| Oprogramowanie | NEWEN® |
| Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy | przewodnice liniowe z blokadą pneumatyczną |
| Wysprzęglanie napędu (w celu optymalnego centrowania) | No |
| Maksymalny przechył wrzeciona | 6° |
| Oś X, zasięg autocentracji | 12mm |
| Oś Y, zasięg autocentracji | 12mm |
| Oś Y, pryzmy równoległe | przewodnice liniowe x2 z automatycznym systemem blokującym |
| Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży) | 1 rok |
| Szkolenie | informacja u lokalnego dystrybutora |
| RCC™ – Wyszukiwanie środka prowadnic w granicach +/-2mm (w odniesieniu do jego teoretycznej pozycji i kąta) | nie dotyczy |

MOŻLIWOŚCI

| | |
|--|---|
| Oś X, przesuw głowicy | 760mm |
| Oś Y, przesuw głowicy | 60mm |
| Oś Z, przesuw głowicy | 250mm |
| Oś Y, przesuw pryzm równoległych | 100mm |
| Oś Z, wysuw tulei wrzeciona | 80mm |
| Oś X, przesuw wózka | 11mm |
| Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy) | 22mm |
| Maksymalna długość profilu (oś Z) | 75mm |
| Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki) | 1³ .50mm-80.00+mm |
| Wymiary obsługiwanych prowadnic zaworowych | maks. średnica 12mm, długość 65mm |
| Łączenie obróbki prowadnic i gniazd zaworowych | tak (ogólna długość ograniczeń profilu) |

SPECYFIKACJE PC

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Rozmiar monitora (ekran dotykowy) | 12 cali |
| Karta sieciowa | tak |
| Stacja dysków | nie |
| Napęd CD | nie |
| Port USB | tak |
| System operacyjny | Windows® XP Pro |

PROGRAMY

| | |
|--|-----|
| Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych) | tak |
| Guide (zoptymalizowane rozwiercanie prowadnic zaworowych) | tak |

WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

| | |
|--|----------------|
| Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm) | 3 15mm |
| Maksymalna długość | bez ograniczeń |
| Maksymalna szerokość | około 450mm |

WYMIARY MASZYNY

| | |
|--|----------------|
| Maksymalna wysokość maszyny | 2,205mm |
| Maksymalna szerokość maszyny | 1460mm |
| Maksymalna głębokość maszyny | 1³ 27mm |
| Obrys podstawy (szerokość x głębokość) | 1460mmx1³ 27mm |
| Waga netto | 750kg |

WYMIARY TRANSPORTOWE

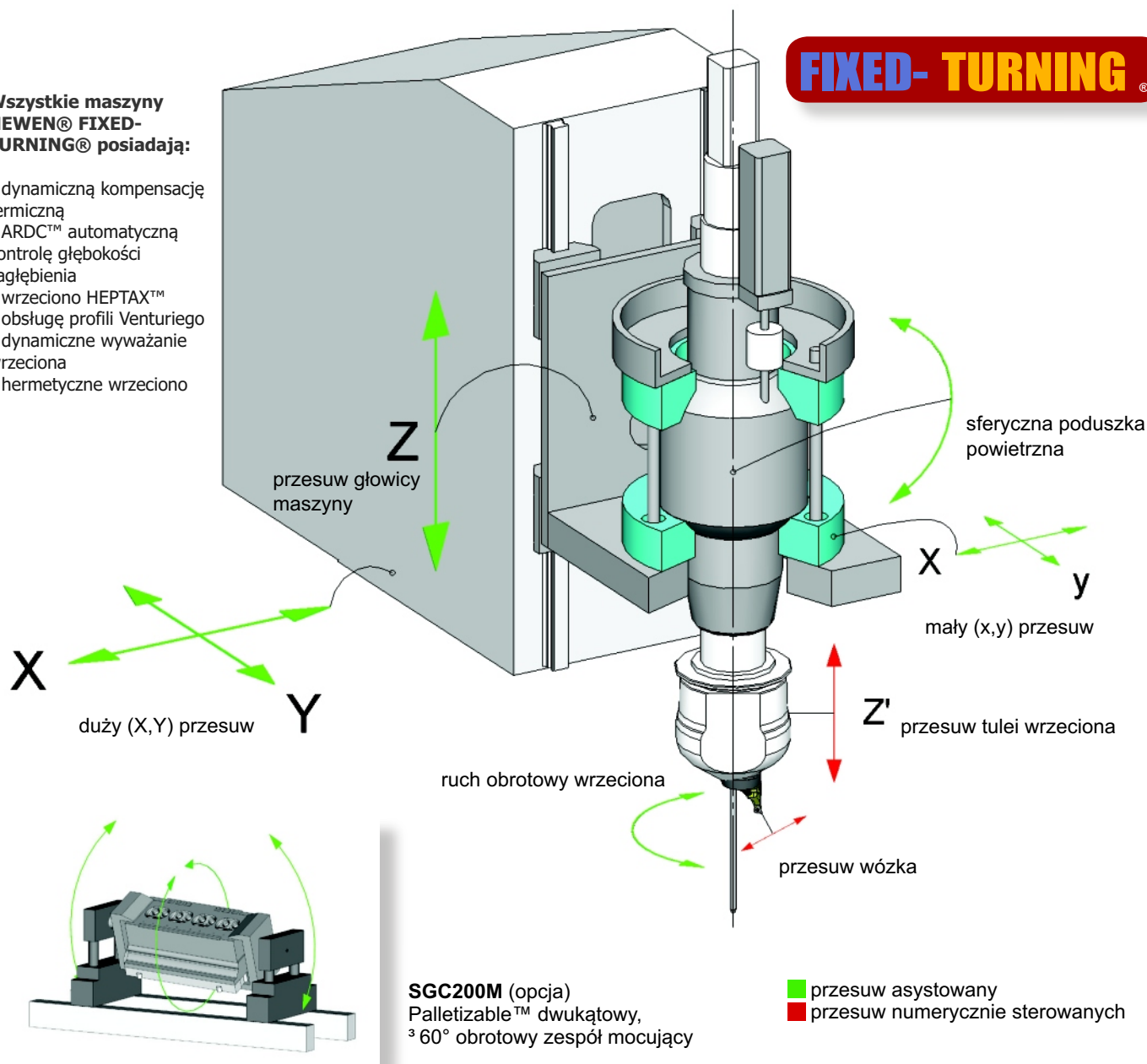
| | |
|----------------|---------|
| Wysokość | 2100mm |
| Szerokość | 12³ 0mm |
| Głębokość | 11³ 0mm |
| Waga całkowita | 900kg |

FIXED-TURNING®

**Wszystkie maszyny
NEWEN® FIXED-
TURNING® posiadają:**

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono

FIXED-TURNING®



SGC200M (opcja)
Palletizable™ dwukątowy,
3 60° obrotowy zespół mocujący

■ przesuw asystowany
■ przesuw numerycznie sterowanych

NEWEN®

NEWEN • USA • Tel: +1-760-233-0067 • Toll Free (USA & Canada): 1-800-639-3693 • Fax: +1-760-233-0068
NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93
Fixed-Turning@newen.com • www.newen.com

DYSTRYBUTOR



POLOK WELDING.

ul. Sowińskiego 3
44-121 Gliwice; POLAND
tel: +48 (32) 237 62 82, 237 62 83
fax.: +48 (32) 237 62 81
e-mail: biuro@polok.pl

Ref.CNTR-BB-FS08-EN

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcę do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.