



CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

Wymogi elektryczne	220-240V/ 1 faza / 50/60HZ
Wymogi pneumatyczne	min.6 barów / 0.7m ³ /min
Jednostka hydrauliczna	200 barów
Napęd wrzeciona	5 KM AC Servo
Obroty wrzeciona	5-4,500 obr./min
Ilość strategii skrawania	5
Skrawanie dwukierunkowe	tak
Stała prędkość skrawania	tak
Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami	nie
Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane	nie
Liczba numerycznie sterowanych osi	4
Sterowanie numeryczne	NEWEN®
Oprogramowanie	NEWEN®
Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy	system Pantograph™ z blokadą hydrauliczną
Wysprężnianie napędu (w celu optymalnego centrowania)	tak
Maksymalny przechył wrzeciona	6°
Oś X, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, zasięg autocentracji	12mm
Oś Y, pryzmy równoległe	przewodnice liniowe x ³ z blokadą pneumatyczną
Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży)	1 rok
Szkolenie	informacja u lokalnego dystrybutor

MOŻLIWOŚCI

Oś X, przesuw głowicy	1 ³ 20mm
Oś Y, przesuw głowicy	80mm
Oś Z, przesuw głowicy	3 ³ 27mm
Oś Y, przesuw pryzm równoległych	148mm
Oś Z, wysuw tulei wrzeciona	95mm
Oś X, przesuw wózka	16,45mm
Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy)	3 ³ 2,90mm
Maksymalna długość profilu(oś Z)	90mm
Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki)	1 ³ ,5mm-110,00mm+
Wymiary obsługiwanych przewodnic zaworowych	maks. średnica 16mm, długość 90mm
Łączenie obróbki przewodnic i gniazd zaworowych	tak

SPECYFIKACJE PC

Rozmiar monitora (ekran dotykowy)	15 cali
Karta sieciowa	tak
Stacja dysków	tak
Napęd CD	tak
Port USB	tak
System operacyjny	Windows® XP Pro

PROGRAMY

Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych)	tak
Guide (zoptymalizowane rozwiercanie przewodnic zaworowych)	tak

WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm)	3 ³ 80mm
Maksymalna długość	bez ograniczeń
Maksymalna szerokość	około 500mm

WYMIARY MASZyny

Maksymalna wysokość maszyny	2 ³ 10mm
Maksymalna szerokość maszyny	2 ³ 9mm
Maksymalna głębokość maszyny	1508mm
Obrys podstawy (szerokość x głębokość)	2 ³ 9mm x 1509mm
Waga netto	1450kg

WYMIARY TRANSPORTOWE

Wysokość	2240mm
Szerokość	1950mm
Głębokość	1440mm
Waga całkowita	1660kg

WORLDWIDE PATENTS

EPOCH™ SPECIFICATIONS

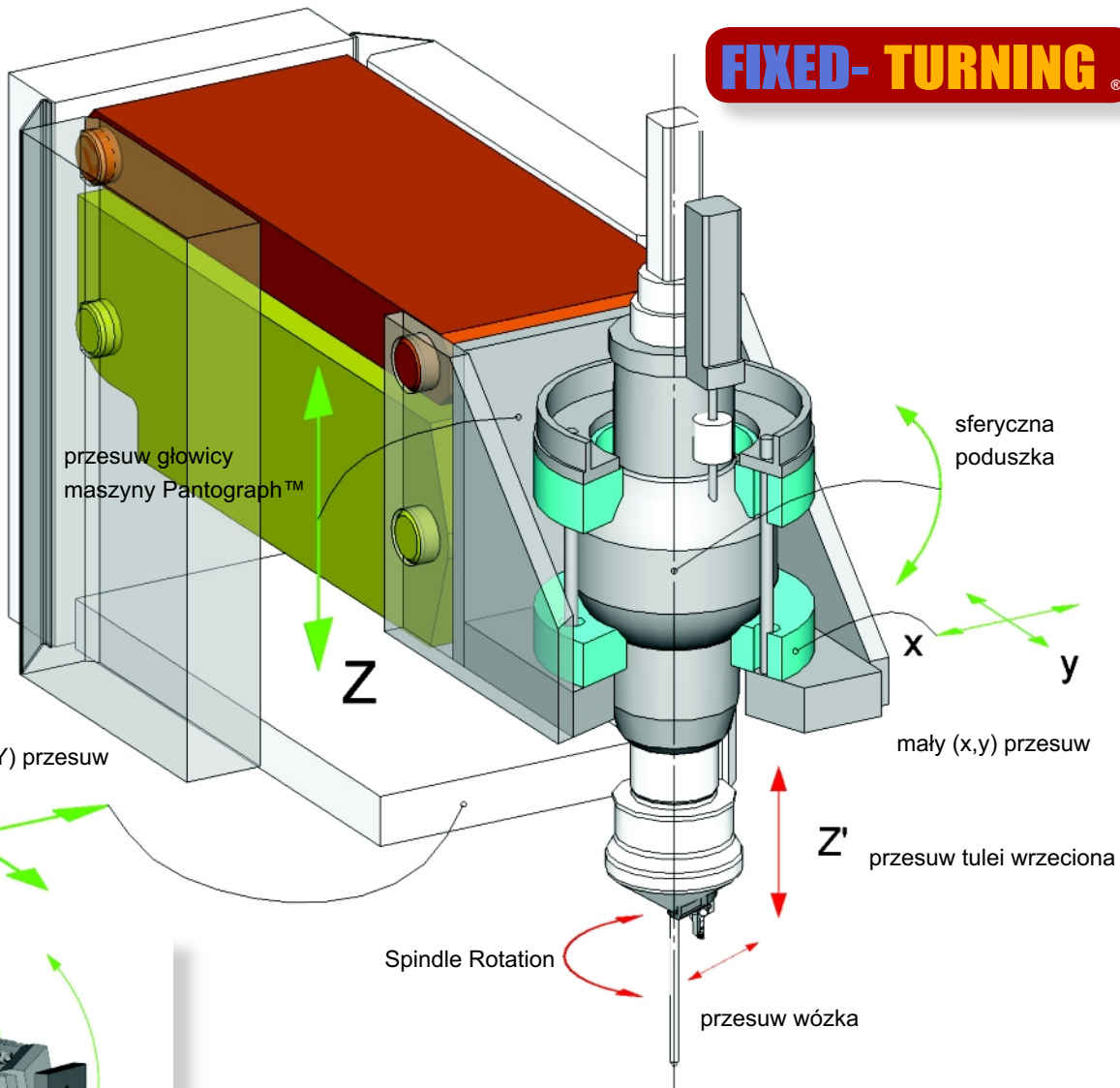
www.newen.com

FIXED-TURNING®

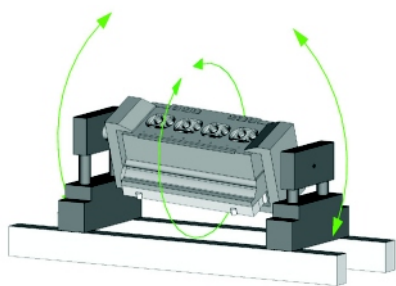
FIXED-TURNING®

Wszystkie maszyny
NEWEN® FIXED-
TURNING® posiadają:

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono



Y duży (X,Y) przesuw
X



SGC200M (opcja)
Palletizable™ dwukątowy,
3 60° obrotowy zespół mocujący

■ przesuw asystowany
■ przesuw numerycznie sterowanych

NEWEN®

NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93

DYSTRYBUTOR



POLOK WELDING.

ul. Sowińskiego 3

44-121 Gliwice; POLAND

tel: +48 (32) 237 62 82, 237 62 83

fax.: +48 (32) 237 62 81

e-mail: biuro@polok.pl

Ref:EPOC-FS08-EN

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcy do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.