



### CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA

|  |   |
|--|---|
| Wymogi elektryczne   | 220-240V/ 1 faza / 50/60HZ                    |
| Wymogi pneumatyczne  | min.6 barów / 0.7m³/min                       |
| Jednostka hydrauliczna   | 200 barów                                     |
| Napęd wrzeciona  | 5 KM AC Servo                                 |
| Obroty wrzeciona   | 5-4,500 obr./min                              |
| Ilość strategii skrawania  | 5   |
| Skrawanie dwukierunkowe  | tak   |
| Stała prędkość skrawania   | tak   |
| Obudowa maszyny z automatycznymi, komputerowo sterowanymi drzwiami                   | nie   |
| Chłodzenie z systemem odprowadzającym, zamontowane na osi Y, automatycznie sterowane | tak   |
| Liczba numerycznie sterowanych osi   | 4   |
| Sterowanie numeryczne  | NEWEN®  |
| Oprogramowanie   | NEWEN®  |
| Oś Z, mechanizm przesuwu głowicy   | system Pantograph™ z blokadą hydrauliczną     |
| Wysprężnianie napędu (w celu optymalnego centrowania)                                | tak   |
| Maksymalny przechył wrzeciona  | 6°  |
| Oś X, zasięg autocentracji   | 12mm  |
| Oś Y, zasięg autocentracji   | 12mm  |
| Oś Y, pryzmy równoległe  | przewodnice liniowe x³ z blokadą pneumatyczną |
| Gwarancja na wady fabryczne (jak dla ogólnych warunków sprzedaży)                    | 1 rok   |
| Szkolenie  | informacja u lokalnego dystrybutor            |

### MOŻLIWOŚCI

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Oś X, przesuw głowicy  | 1³ 20mm                           |
| Oś Y, przesuw głowicy  | 80mm                              |
| Oś Z, przesuw głowicy  | ³ 27mm                            |
| Oś Y, przesuw pryzm równoległych                                       | 148mm                             |
| Oś Z, wysuw tulei wrzeciona  | 95mm                              |
| Oś X, przesuw wózka  | 16,45mm                           |
| Maksymalna długość profilu (od wewnętrznej do zewnętrznej średnicy)    | ³ 2,90mm                          |
| Maksymalna długość profilu(oś Z)                                       | 90mm                              |
| Wymiary obsługiwanych gniazd zaworowych (w oparciu o dostępne oprawki) | 1³ ,5mm-110,00mm+                 |
| Wymiary obsługiwanych przewodnic zaworowych                            | maks. średnica 16mm, długość 90mm |
| Łączenie obróbki przewodnic i gniazd zaworowych                        | tak                               |

### SPECYFIKACJE PC

|                                   |                 |
|-----------------------------------|-----------------|
| Rozmiar monitora (ekran dotykowy) | 15 cali         |
| Karta sieciowa                    | tak             |
| Stacja dysków                     | tak             |
| Napęd CD                          | tak             |
| Port USB                          | tak             |
| System operacyjny                 | Windows® XP Pro |

### PROGRAMY

|  |     |
|--|-----|
| Contour™ (zoptymalizowana jednopunktowa obróbka gniazd zaworowych) | tak |
| Guide (zoptymalizowane rozwiercanie przewodnic zaworowych)         | tak |

### WYMIARY OBSŁUGIWANYCH GŁOWIC SILNIKOWYCH

|  |             |
|--|-------------|
| Maksymalna wysokość (w oparciu o długość pilota 210mm) | ³ 80mm      |
| Maksymalna długość                                     | 1890mm      |
| Maksymalna szerokość                                   | około 500mm |

### WYMIARY MASZyny

|  |                   |
|--|-------------------|
| Maksymalna wysokość maszyny            | 2³ 10mm           |
| Maksymalna szerokość maszyny           | ³ 626mm           |
| Maksymalna głębokość maszyny           | 16³ 5mm           |
| Obrys podstawy (szerokość x głębokość) | ³ 626mm x 16³ 5mm |
| Waga netto                             | 1625kg            |

### WYMIARY TRANSPORTOWE

|                |         |
|----------------|---------|
| Wysokość       | 2240mm  |
| Szerokość      | 24³ 5mm |
| Głębokość      | 1426mm  |
| Waga całkowita | 1810kg  |



WORLDWIDE PATENTS

EPOCHS™ SPECIFICATIONS

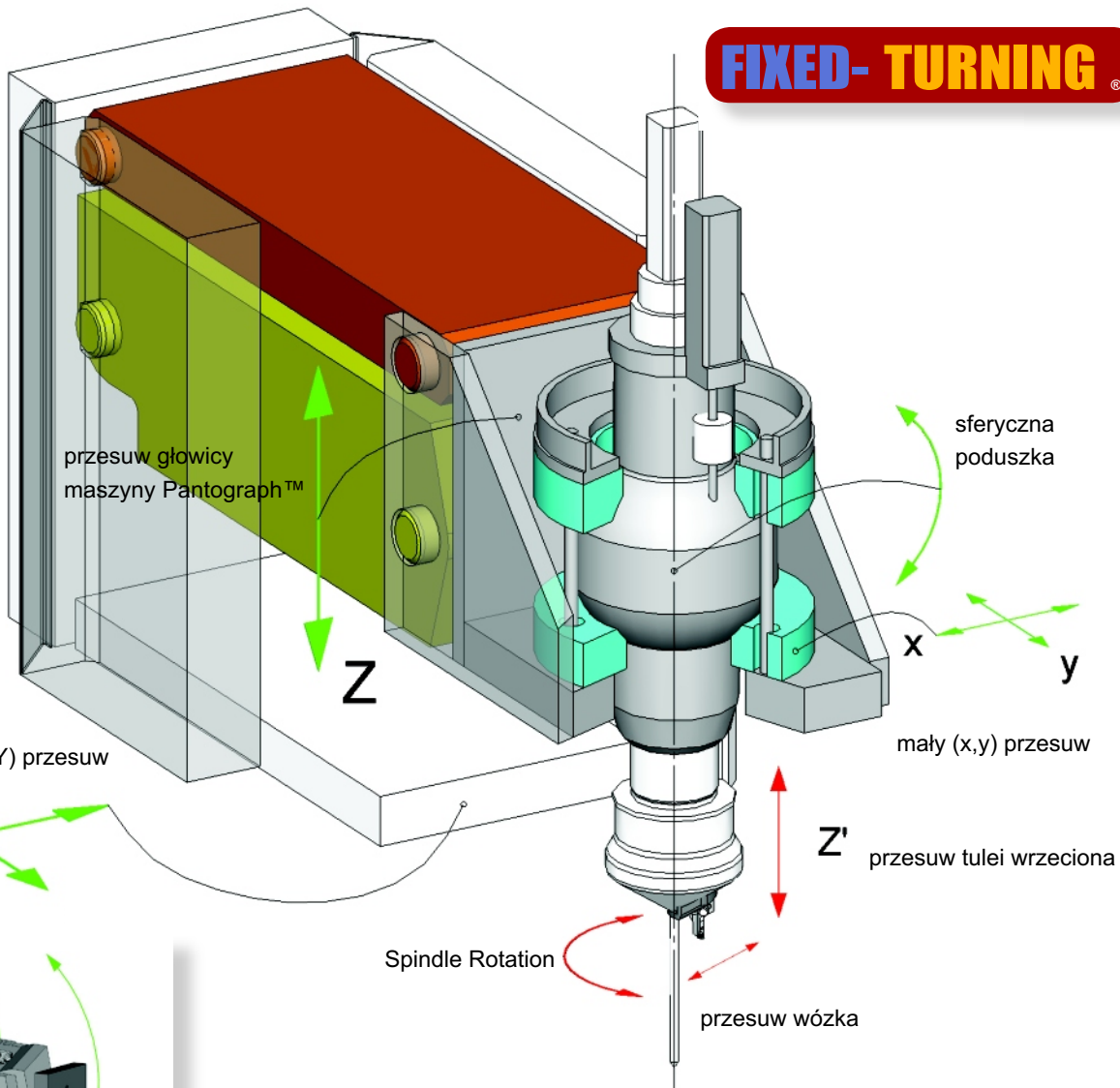
www.newen.com

**FIXED-TURNING®**

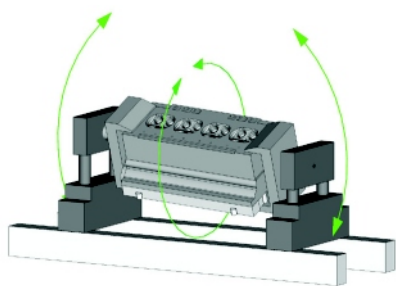
**FIXED-TURNING®**

**Wszystkie maszyny NEWEN® FIXED-TURNING® posiadają:**

- dynamiczną kompensację termiczną
- ARDC™ automatyczną kontrolę głębokości zagłębienia
- wrzeciono HEPTAX™
- obsługę profili Venturiego
- dynamiczne wyważanie wrzeciona
- hermetyczne wrzeciono



**Y** duży (X,Y) przesuw  
**X**



**SGC200M** (opcja)  
Palletizable™ dwukątowy,  
3 60° obrotowy zespół mocujący

■ przesuw asystowany  
■ przesuw numerycznie sterowanych

# NEWEN®

NEWEN • FRANCE • Tel: +33 (0)4-50-25-87-82 • Fax: +33 (0)4-50-97-64-93

DYSTRYBUTOR



**POLOK WELDING.**

ul. Sowińskiego 3  
44-121 Gliwice; POLAND  
tel: +48 (32) 237 62 82, 237 62 83  
fax.: +48 (32) 237 62 81  
e-mail: biuro@polok.pl

Ref: EPOCC-S-FS08-EN

NEWEN® zastrzega sobie prawo do zmian lub weryfikacji specyfikacji oraz projektów odnośnie wszystkich produktów zawartych w tej broszurze. Niniejsze zmiany nie upoważniają nabywcy do roszczeń związanych z ulepszeniami, dodatkami lub wymianą osprzętu, w który maszyna została zaopatrzona oraz zakupionych akcesoriów. Informacje tutaj zawarte uważa się za aktualne w momencie drukowania broszury. Zdjęcia i rysunki nie są częścią oferty w sensie prawnym.